

CÂMARA DE COMBUSTÃO PARA INCINERAÇÃO DE GASES CONTAMINADOS

Uma câmara de combustão, mantida em temperatura acima daquela de ignição espontânea do gás que se quer incinerar, pode ser utilizada para eliminação de gases indesejáveis nocivos ao meio ambiente ou agressivo às pessoas ou animais. O equipamento é desenvolvido para a aplicação específica, objetivando a melhor performance a partir da natureza, a disponibilidade (pressão e vazão) do material a ser incinerado e do combustível disponível.

É o caso de Metano (CH_4) contaminado com gás sulfídrico (H_2S) que é gerado por biodigestores ou Estações de Tratamento de Esgoto. Ou em gás de solo contaminado por aromáticos em passivos ambientais. Caso o gás contaminado a ser incinerado não seja um combustível com poder calorífico suficiente para uma chama estável, o conjunto propõe um gás rico (GLP ou Gás Natural) complementar.

A câmara e toda a parte interna é equipada de manta isolante e massa refratária (cerâmica), o que proporciona um ambiente isolado termicamente onde se obtém altas temperaturas suficientes para o total abate de substâncias inflamáveis. É equipada com um queimador especialmente desenvolvido para a aplicação, em geral admitindo um elevado excesso de ar de combustão, fornecido por um ventilador externo.

O equipamento carrega consigo um queimador-piloto de baixa potência alimentado com GLP ou GN, com ignição automática e supervisão de chama para garantia de estabilidade e segurança da combustão.

Vazão m ³ /dia	Vazão m ³ /h	Potência kW	L	ØD
2000	80	500	1500	700
1000	40	250	1100	500
500	20	125	850	350
200	8	50	650	250
100	4	25	400	150

Obs. Para Gas Metano de Biodigestores a 5200 kcal/Nm³

