



**“ O seu atual fornecedor de produtos químicos está interessado em reduzir a quantidade de produtos que você consome?”**

A EP Química faz parte do conjunto de soluções do Grupo EP fornecendo produtos químicos e soluções químicas para os sistemas de tratamento de água e efluentes sendo eles, ETA, ETE, Caldeiras, Torres de Resfriamento, Chiller, Osmose Reversa e produtos para a parte industrial fabril.

## Nossos Diferenciais

A EP Química vai além do fornecimento de produtos químicos, nosso negócio é fornecer Soluções Químicas, de modo a proporcionar atendimento das necessidades, qualidade, eficácia e comprometimento com a parceria de nossos clientes e parceiros.

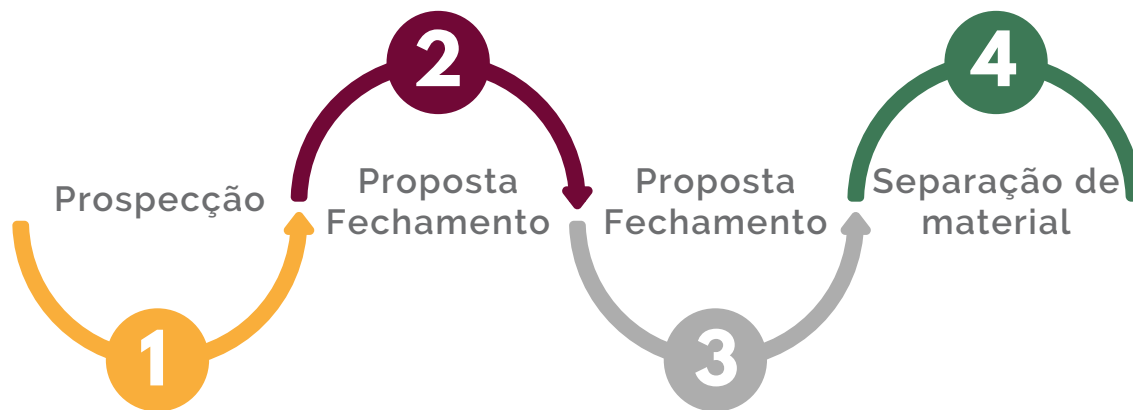
- 1)** A EP Química possui fornecimento de produto químico personalizado atendendo todo e qualquer tipo de embalagem e quantidade.
- 2)** Com foco em agilidade no atendimento, contamos com um amplo estoque instalado em um terreno de 75.000 m<sup>2</sup> em Nazaré Paulista/SP, nos permitindo atuar com uma grande variedade de SKU.
- 3)** Atendimento em todo território nacional e logística própria reduzindo 70% do lead time dos prazos oferecidos pelos transportes terceirizados.
- 4)** Importação de commodities para fornecimento no mercado nacional, proporcionando benefícios econômicos e diversidade de produtos.
- 5)** Atuação em todos os segmentos. Somos pioneiros em tratamento de água e efluentes com um know-how de mais de 45 anos no mercado.
- 6)** A EP Química faz parte da solução 360° do Grupo EP e disponibilizamos suporte técnico especializado com profissionais qualificados em tratabilidade e soluções em água e efluentes.

**100%**  
Atendimento em todos os tipos de embalagem

**90**  
Diferentes tipos de produtos

**1 a 100.000kg**  
Capacidade de fornecimento

# Como Trabalhamos



## Nossa Solução

Atuamos na distribuição de produtos químicos commodities para os sistemas de tratamento de água e efluentes e temos o compromisso com a qualidade de serviços e produtos fornecidos, respeito e transparência com os nossos clientes e melhoria contínua em nossos processos para o atendimento dos requisitos pré-estabelecidos pela norma.

## Portfólio de Especialidades

- Coagulantes orgânicos e inorgânicos
- Inibidores de corrosão e dispersantes inorgânicos (antiincrustante)
- Produtos para osmose reversa
- Sequestrantes de oxigênio e dispersantes
- Antiespumantes

## Commodities

- Ácido cítrico
- Ácido clorídrico 33% a 37% - HCL
- Ácido fosfórico
- Ácido nítrico
- Ácido peracético
- Ácido sulfúrico
- Hipoclorito de sódio 12%
- Hidróxido de amônia
- Hidrossulfito de sódio
- Hidróxido de sódio 50%
- Metabissulfito de sódio
- Peróxido de hidrogênio
- Barrilha leve e densa (Carbonato de sódio)
- Cal hidratada (Hidróxido de cálcio)
- Cloreto férrico 38
- Cloreto de sódio (Sal grosso)
- Floculante
- Policloreto de alumínio 18% -
- PAC
- Polímero em pó e emulsão (Catiônico / Aniônico)
- Soda cáustica em escama
- Sulfato de alumínio isento de ferro ou ferroso (líquido ou pó)
- Uréia técnica
- Entre outros

Utilize o QR Code abaixo e fale com um de nossos especialistas!

