



UMR
EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS

Certificada
ISO
9001

**UMR EQUIPAMENTOS
INDUSTRIAIS LTDA.**

INDÚSTRIA CÍTRICAS - USINAS
SUCROENERGÉTICA - PAPEL E CELULOSE
SANEAMENTO - INDÚSTRIA ALIMENTÍCIAS
AUTOMOTIVA - MINERAÇÃO E
INDÚSTRIA DE BASE



**QUALIDADE
ACIMA DE TUDO**

**BOMBAS UMR,
BOMBEANDO SOLUÇÕES**

Rua Guar, 1210 Vila Elisa | rea Industrial
14075-510 | Ribeirão Preto SP | Brasil

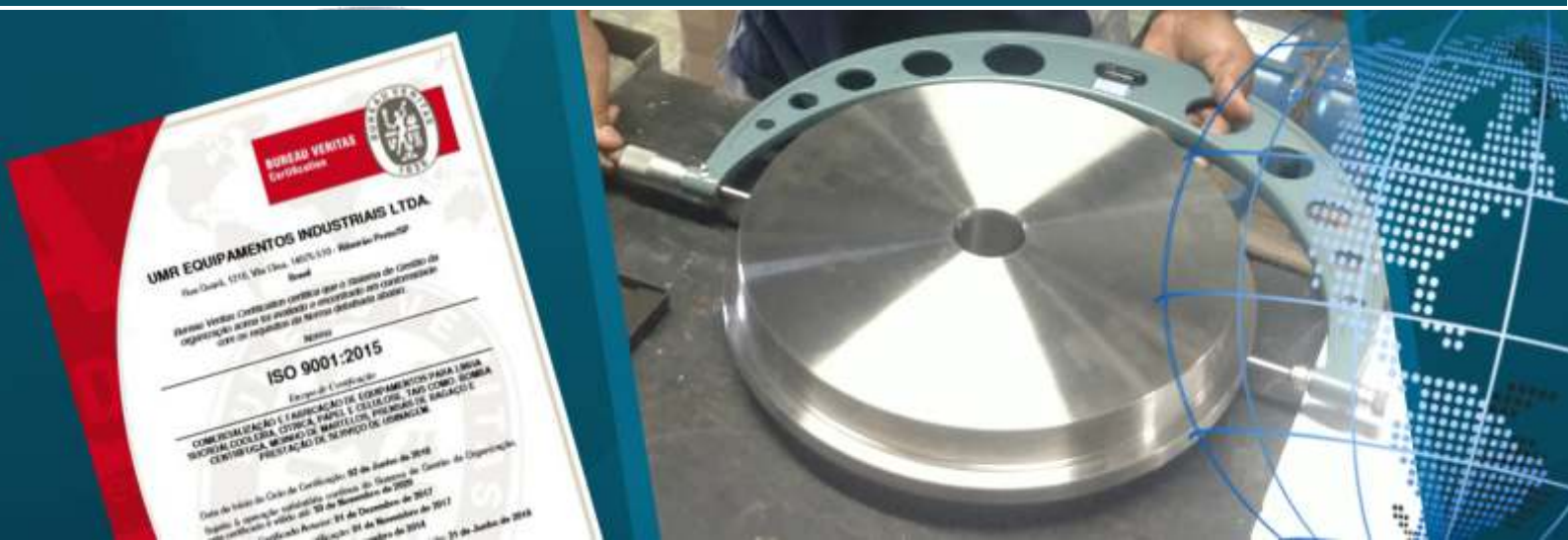
Industria Brasileira

umr@umrequipamentos.com.br
www.umrequipamentos.com.br

Tel.: +55 16 3902-8900

Mdias Sociais UMR:





Política da Qualidade

A UMR Equipamentos Industriais, comercializa e fabrica equipamentos para a linha sucroalcooleira, cítrica, papel e celulose tais como:

Bombas Centrífugas, Moinho de Martelos, Prensas e Serviços de Usinagem.

A UMR tem como objetivo atender as necessidades e expectativas de seus clientes e acionistas, capacitar seus colaboradores, parceria com seus provedores, atender requisitos regulamentares, buscando o aprimoramento contínuo dos processos e atendimento aos requisitos do sistema de gestão da qualidade.

Direção

Emissão: Abril/2018 – Rev.03

A competitividade e a eficiência obrigam cada vez mais as empresas a oferecerem qualidade em seus produtos e serviços.

Enquadram-se nestes fatores os Sistemas de Gestão de Qualidade, em que a UMR tem como base a norma NBR ISO 9001:2015. Nosso objetivo é assegurar a plena satisfação de nosso clientes. Por isso, a UMR Equipamentos Industriais leva esse compromisso com a Gestão de Qualidade muito a sério.

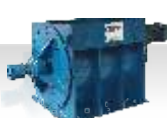
O atendimento aos requisitos das normas ISO é parte de um monitoramento contínuo que realizamos a fim de oferecer um só benefício: melhoria contínua de nossos produtos e serviços.



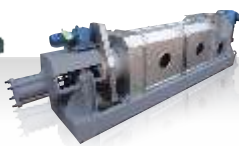
Moinho de Martelo Fixo



Alimentador



Válvula Rotativa



Prensa Bagaço



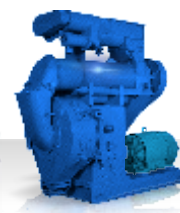
Bombas Centrífugas



Prensa Vertical



Compacta Dry Pell



Peletizadora



Somos a UMR

Há 19 anos, a UMR Equipamentos Industriais produz equipamentos de qualidade para os principais setores da indústria, tais como:

Cítrica | Sucreenergética | Alimentícia | Mineração | Papel e Celulose | Saneamento | Metal-Mecânico

Com sede na cidade de Ribeirão Preto, interior do estado de São Paulo, trabalhamos com alta tecnologia para implantar nossos sistemas de gerenciamento, desenvolvimento e produção de bombas e equipamentos industriais.

Onde Atuamos



SIDERÚRGICA



SANEAMENTO



QUÍMICA
FARMACÊUTICA E COSMÉTICOS



PAPEL E CELULOSE



MINERAÇÃO



INDÚSTRIA TEXTIL



PETROQUÍMICA



INDÚSTRIA MECÂNICA



INDÚSTRIA DE BEBIDAS



INDÚSTRIA ALIMENTÍCIA



ENERGIA



AGROINDÚSTRIA



Prestamos serviços de engenharia, fabricação, montagem e assistência técnica a equipamentos industriais. Possuímos uma grande equipe de profissionais, capazes de atender às mais diversas necessidades dos clientes. A nossa empresa está sempre pronta para executar a manutenção da sua indústria.



Disponhamos de tecnologias como, testes de performance, equipamentos para medição de potência. Conte com a nossa equipe especializadas em montagem de campo que fazem toda fabricação e manutenção em bombas centrífugas multimarcas, alinhamento dos equipamentos, pinturas, revestimentos, ou seja, todos os serviços necessários para manter a sua fábrica em funcionamento e para encontrar a melhor solução integrada ao seu processo industrial.

MANUTENÇÃO EM PARADAS E NO CAMPO

Uma das grandes dificuldades é a indisponibilidade de mão de obra especializada em manutenção. A UMR possui equipe treinada para: logística na remoção, instalação e start-up em campo. Sua oficina demanda grande número de equipamentos em tempos exíguos, dando garantia de execução dentro dos prazos estipulados, com a qualidade certificada pela norma ISO 9001.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Com uma equipe de trabalho altamente qualificada e experiente, nosso compromisso é com a qualidade e o respeito oferecidos aos clientes. Conte com a nossa assistência técnica 24 horas em equipamentos industriais e bombas multimarcas. Precizou? É só chamar.

Graças à experiência adquirida pela nossa equipe, podemos oferecer serviços em campo especializados que vão minimizar o tempo para ambas as paradas, planejadas ou não planejadas.



OFERECEMOS UMA EXTENSA LISTA DE SERVIÇOS

- Montagem e desmontagem de bombas equipamentos;
- Manutenção preventiva e corretiva;
- Revisão do equipamento;
- Alinhamentos;
- Balanceamento dinâmico de conjunto girante;
- Teste hidrostático e de performance;
- Instalação mecânica, substituições e reparos;
- Inspeções;
- Revestimentos;
- Serviços de soldagem,

PROJETOS DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

Concepção e dimensionamento de mecanismos que executem um trabalho específico. O projeto pode envolver alteração de um maquinário já existente ou seu desenvolvimento. A UMR também acompanha a fabricação, montagem e instalação das máquinas projetadas.

OTIMIZAÇÃO DOS PROCESSOS PRODUTIVOS

Elaboração de soluções personalizadas, para as indústrias cuja produção envolva processos mecânicos.

Vantagens:

- Aumento do lucro real;
- Aumento da produção com recursos disponíveis;
- Diminuição da frequência de paradas da máquina;
- Facilitar o dia-a-dia dos seus colaboradores.

LABORATÓRIO DE ENSAIOS E PERFORMANCE



Como sempre, inovamos e buscamos aperfeiçoamento de nossos serviços e produtos. Com a mais alta conformidade, dispõe de um avançado Laboratório de Ensaios de Performance com a finalidade de garantir o desempenho de seus produtos.

CLIENTES

Temos o compromisso de atender em todo território nacional com mesma qualidade e eficiência já comprovadas. Veja nossos principais clientes:



Serviços de Revestimentos
Cerâmicos e Resinas em Bombas
e Equipamentos Industriais

**Proteção em seus equipamentos
Garantindo a maior durabilidade**



Revestimento
Cerâmico

MÁXIMA PROTEÇÃO CONTRA ABRASÃO

Com um produto diamantado que possui esferas com dureza semelhante ao diamante.

Garantindo a proteção contra abrasão, erosão e cavitação.



PROTEÇÃO DE BOMBA DIAMANTADO.



INDICAÇÕES

Recuperação e/ou proteção de equipamentos contra abrasão, erosão e cavitação. Espessura mínima de camada: 3mm. Também com a espessura mínima de camada: 1mm. Resistência à abrasão média.

RECUPERAÇÃO DE ROSCA TRANSPORTADORA

RESINAS PARA PROTEÇÃO CONTRA ABRASÃO, CORROSÃO E ATAQUE QUÍMICO

Com produto cerâmico azul de proteção contra abrasão, erosão e cavitação.

EXEMPLOS DE APLICAÇÕES:



Castelo da moenda



Rotor

MÁXIMA proteção em seus
equipamentos.
Garantindo a maior
DURABILIDADE.

MÁXIMA PROTEÇÃO CONTRA ATAQUE QUÍMICO E ALTAS TEMPERATURAS (ATÉ 250°C)



Revestimento cerâmico

PROTEÇÃO DE BOMBA COM ALTA RESISTÊNCIA QUÍMICA.

INDICAÇÕES

- Proteção química por barreira de alta impermeabilidade, proporcionando resistência em ambientes quimicamente agressivos como ácidos concentrados, solventes entre outros.
- Proteção anticorrosiva ou vedação de equipamentos submetidos à temperatura de 200°C ou picos de até 250°C. Espessura mínima de camada: 1 mm.

MÁXIMA PROTEÇÃO CONTRA A CORROSÃO E ALTAS TEMPERATURAS (ATÉ 250°C)



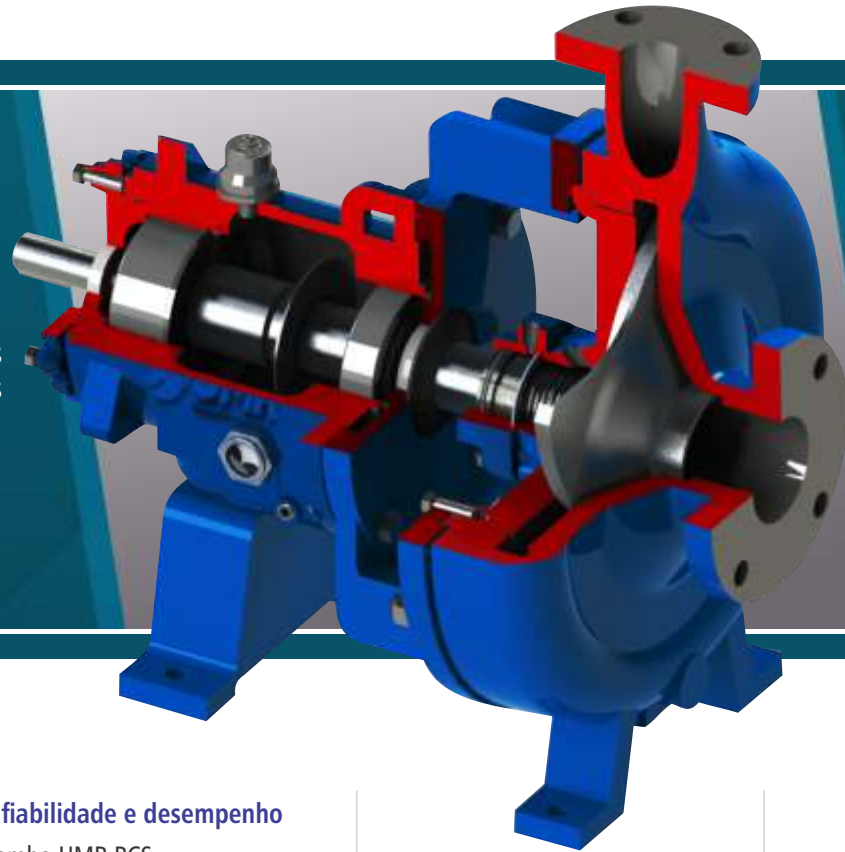
Revestimento base resina epóxi novolac bi componente de alta espessura e altos sólidos. Formulado com carga cerâmica proporcionando excelente proteção por barreira, proteção anticorrosiva, possui dureza superficial e impermeabilidade.

Aplicação em tanques de petróleo e água de formação. Também indicado para tanques de óleos crus, óleos combustíveis, produtos claros (combustíveis e solventes), tanques de lastros, navios em geral e estruturas marítimas.

Em off shore, pode ser usado em decks, plataformas de exploração petrolíferas e gás naturais, máquinas de bordo, tubulações, etc. Indicado também para aplicações industriais como química e celulose, pontes, estruturas metálicas aéreas ou imersa e máquinas diversas.

É particularmente indicado para ambientes onde a resistência à abrasão e resistência a corrosão são requisitos mais indispensáveis. Resiste a temperaturas constante de 200°C com picos de 250°C.

UMR - Bombeando soluções para as maiores indústrias produtivas do Brasil.



Bomba de Processo Químico BCS norma ANSI

Confiabilidade e desempenho

A bomba UMR BCS é reconhecida como o principal nome em bombas de processo químico ANSI. Em conformidade com a norma ANSI B73.1 e incorporando avançadas características de projeto, a robusta bomba UMR BCS ANSI proporciona desempenho e confiabilidade inigualáveis.

Parâmetros de Operação

- Vazões até 4540 m³/h (29.000 US gpm)
- Alturas manométricas até 215 m (700 ft)
- Pressões até 27 bar (400 psi)
- Temperaturas de -73°C (-100°F) até 370° C (700°F)



Rotor em Palhetas Reversas projeto de rotor que oferece desempenho com repetibilidade durante a vida útil da bomba. Rotores aberto também são disponíveis.



As caixas de Vedação apresentam os exclusivos modificadores de fluxo, aumentando a vida útil da selagem e proporcionando capacidade de flushing automático.

O Exclusivo Ajuste Micrométrico Externo do Rotor permite o ajuste preciso da folga do rotor em 20s, na oficina ou no campo.

Os Maiores Eixos, Rolamentos e Componentes em bombas da norma ANSI, aumentam a vida útil dos rolamentos e reduzem a vibração e a deflexão do eixo.



Bombas Verticais



Bombas Monobloco



Bombas Vórtex



Bombas Standard



Bombas Monobloco Combate a Incêndio

COMPACTA DRY PELL

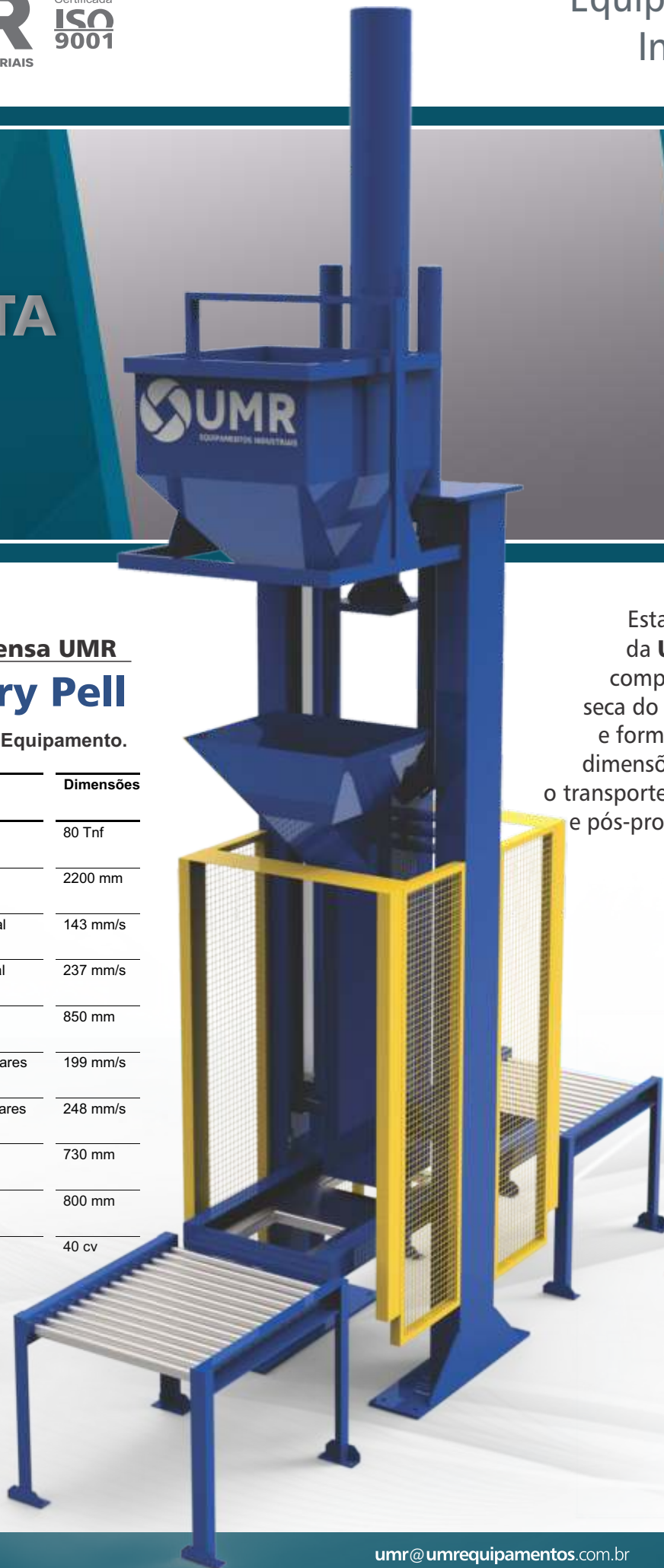
Prensa UMR

Compacta Dry Pell

Características Técnicas do Equipamento.

Característica	Dimensões
Força do cilindro principal	80 Tnf
Curso do cilindro principal	2200 mm
Velocidade de avanço do cilindro principal	143 mm/s
Velocidade de retorno do cilindro principal	237 mm/s
Curso dos cilindros auxiliares	850 mm
Velocidade de avanço dos cilindros auxiliares	199 mm/s
Velocidade de retorno dos cilindros auxiliares	248 mm/s
Curso da mesa de transferência	730 mm
Altura da mesa com roletes do solo	800 mm
Potência do motor elétrico	40 cv

Esta linha de produto da **UMR**, destina-se à compactação de cascas seca do bagaço de laranja e formação de fardos de dimensões que favoreçam o transporte, armazenamento e pós-processamento desse produto.



Bomba ANSI de Funcionamento Real

A Bomba BCS UMR norma ANSI foi projetada com quatro locais de encaixe metal contra metal usinados com precisão - mais do que qualquer outro fabricante.

- A caixa de mancais com encaixes de precisão metal contra metal reduz as tolerâncias dos diversos componentes, melhorando a concentricidade do eixo.
- Superior aos projetos com ajuste por macaquinhos que podem causar desalinhamento e batimentos.
- Aumenta a vida útil da selagem mecânica e dos rolamentos.

Características que melhoram a Confiabilidade e Desempenho

- O rotor de palhetas reserva em pressão da caixa de vedação e proporciona repetibilidade no desempenho da bomba.
- O exclusivo ajuste micrométrico externo do rotor reduz o tempo de manutenção e restaura o desempenho da bomba.



- As caixas de vedação tipo SealSentry aumentam a vida útil da selagem mecânica e aumentam a confiabilidade da bomba.
- Os encaixes de precisão de metal contra metal melhoram a concentricidade e aumentam a vida útil da selagem e dos rolamentos
- Ampla escolha de materiais resistentes a corrosão prolongam a vida útil da bomba.



Caixas de vedação apresentam os exclusivos modificadores de fluxo (FM), projetados para estender a vida útil da selagem mecânica e aumentar a confiabilidade da bomba.

- Melhora a confiabilidade e o desempenho da selagem mecânica.
- Permite o uso de opções de selos e planos de selagem mais econômicos
- Aumenta a confiabilidade da bomba.

Opções de Caixa de Mancais

- Caixa de mancais padrão BCS, com vedações de óleo por retentores de lábio duplo e respiro na parte superior

PELETIZADORA P-7000



Peletizadora para Ração Animal:
Bovinos, Equinos, Suínos, Aves, Caprinos, Peixes.

	ALIMENTADOR	CONDICIONADOR
Acionamento	1½ hp	20 hp -1800 rpm
Diâmetro	12"	18"
Comprimento	71"	71"
Material	S.S.	S.S.

Magnético O ímã com intensidade permanente com rápida travas de liberação (opcional).

Utilização na fabricação dos Produtos



Bagago de Cana



Cavaco / Serragem



Rações Peletizadas



Rações



Todos Modelos

São equipados com rolamentos de rolos alto fator de serviço lubrificado com óleo filtrado e limpo. Um ímã, localizado na caixa de velocidades, remove e detém quaisquer contaminantes ferrosos da caixa de velocidades.

O ímã é facilmente removível para limpeza quando na troca de óleo. A série 7000 incorpora travas de segurança e interruptores de segurança para proteger o moinho. No caso em que matéria estranha entra na matriz numa cavidade, ou uma perda de pressão de óleo ocorre, a energia do motor de acionamento principal e condicionador e as unidades de alimentação é cortada automaticamente. Uma solenóide é facilmente instalados no sistema para desligar o fluxo do vapor.

PRENSA DE BAGAÇO HORIZONTAL

LINHA PHU



Prensa Horizontal de grande porte: Utilizada na indústria alimentícia. Todo o contato com o produto em aço inox AISI 304, acionamento de velocidade variável e contra-pressão pneumática. Muito utilizada na preparação de base para pectina e extração de polpas de frutas (abacaxi, acerola, caju, laranja, etc).

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS PRENSA HORIZONTAL UMR

MODELOS PRENSA	FUSO HP	CAPACIDADES ton. / h (CITRUS)	CAPACIDADES ton. / h (UVAS)	CAPACIDADES ton. / h (MAÇÃS)
PHU 10"	5 HP	5	05 A 10	03 A 04
PHU 12"	7.5 A 10 HP	9	10 A 20	05 A 07
PHU 16"	15 A 20 HP	20	40 A 80	12 A 18
PHU 22"	20 A 40 HP	31,7	60 A 110	23 A 32

As Prensas **UMR** modelo PHU tem a capacidade de prensar vários produtos, viscosos, lisos, ou de fácil compactação.

MODO DE OPERAÇÃO

O líquido excedente é drenado do material entrante pela peneira existente logo na entrada do equipamento. O material a ser prensado é introduzido de forma contínua pelo fuso giratório de hélice com passo variável compactando este entre resistores colocados radialmente e a peneira principal com 360° que envolve totalmente. Já com a maior parte do líquido removido o material é forçado através do cone longitudinalmente dando passagem ao material e removendo o restante líquido, o material exaurido passa pelo cone e escoar pela "Saída de Bolo".



Imagem ilustrativa. Produto sujeito a alterações técnicas sem aviso prévio.

PRENSA VERTICAL

LINHA PHU



Prensa Vertical construída em FOFO nodular e aço inoxidável de alta resistência e robustez, com cone fixo pneumático para controle da umidade do bagaço. Com redutor planetário de alta performance

**EQUIPAMENTOS
INDUSTRIAIS
E PEÇAS DE
RESPOSIÇÃO**



Moinho de Martelo Fixo



Válvula Rotativa



Alimentador

PEÇAS DE RESPOSIÇÃO



• Trocador de Calor



• Espelho



• Munhão de Secador de Bagaço



• Eixo para Elevadores



• Fuso de Prensa de Bagaço



• Peneira de Prensa de Bagaço



• Ejetores de Vapor

DESFIBRADORES E BAGACEIRAS

Reformas de Placas Desfibradoras, Fabricação de Martelos, Esteira de Arraste, Soldadura e Metalização em Pentes. Recuperação e Revestimento com Soldadura em Bagaceiras, Reforma de Desfibradores e Picadores.

Placas Desfibradoras



Flange

Desfibradores



Rolo Transportador Emborrachado

Mancais



Suporte da Bagaceira

Martelos





UMR
EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS

Certificada
ISO
9001

www.umrequipamentos.com.br

Indústria de Bombas Centrífugas
e Equipamentos Industriais
Reformas de Bombas Multimarcas/Equipamentos
Manutenção Industrial